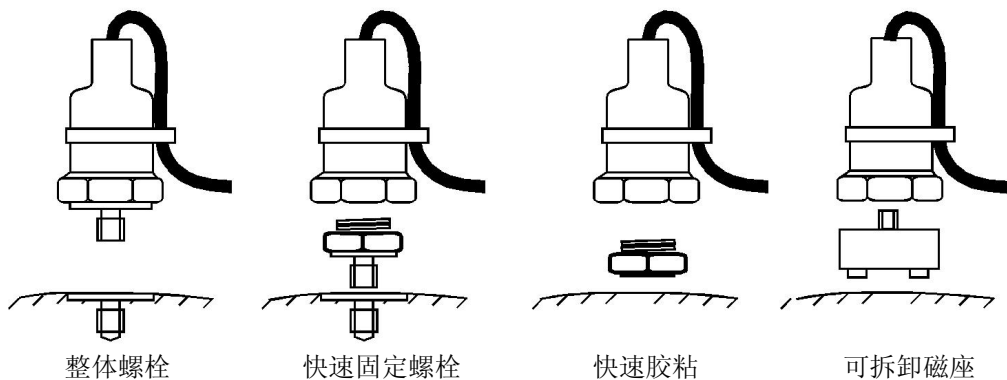




## 数据采集附件

### 传感器固定方式



(选择适当的附件, 将使您的工作更简单、更有效。)

为了能重复地采集旋转机械完整的振动特性, 加速度传感器需要被刚性固定在机器外壳上。所以, 整体螺栓固定方式是首选的, 同时要记住, 传感器与机器的接合面必须非常的光滑和平整。当条件受限时, 可采用快速固定螺栓方式。适配螺栓预先埋入, 在安装传感器时, 拧螺纹不到一周就已紧固, 这样将避免拆卸信号电缆。胶粘方式仅用于前两种方式不被允许的场合。磁座方式, 常用于便携式数据采集器, 则是一种简单快速的连接方式, 能提供较好的机器振动总值的趋势。

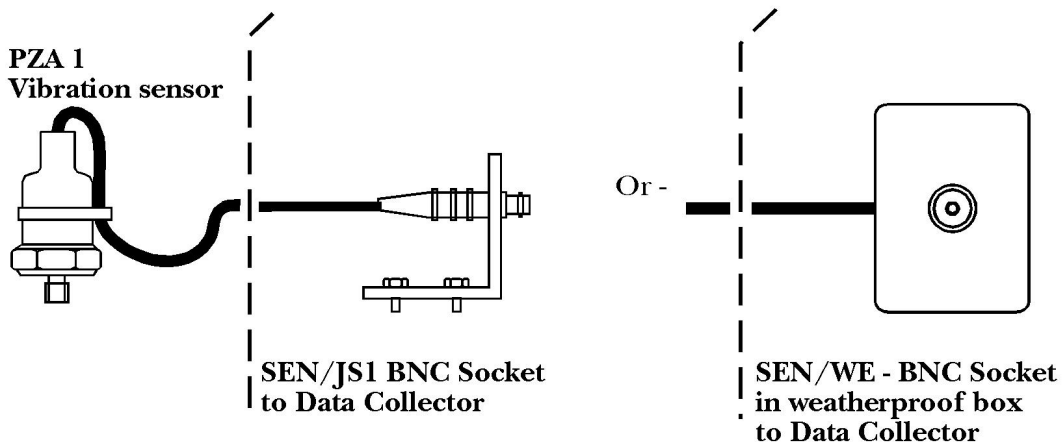
### 巡检可及性

在许多工厂里, 手持式数据采集/分析仪是一个很好的定期测量工具, 用于预报轴承的失效。然而, 在有些工作场合, 手持仪表是不被鼓励使用的, 甚至不允许使用, 比如: 屋顶安装的风机和马达、轴承座位于高温、高湿机器的后面、临近往复机械或交通要道的生产区域; 还有为了安全、健康的需要, 机器设备装有防护罩, 而拆卸这些防护罩不仅耗时, 有时甚至可能是不允许的。

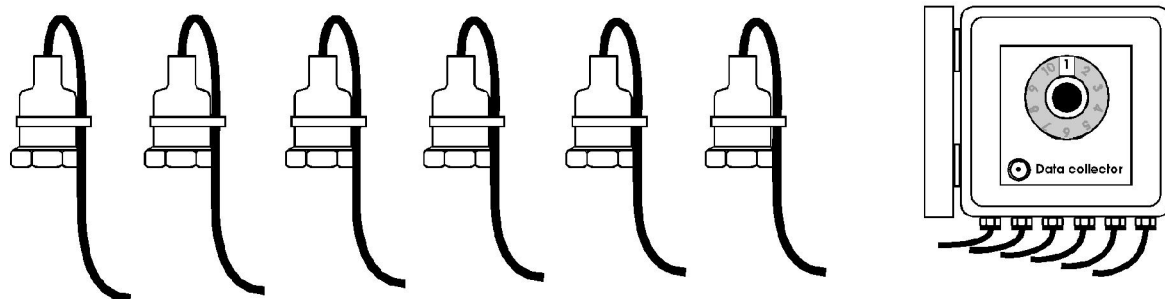
所有这些困难, 通过胜索尼公司的附件都是能克服的。

### 举例: 遇到机器防护罩的阻碍

解决方法: 通过接线, 将传感器的信号引出防护罩、再接入数据采集仪。



## 接线箱形式



6 个 PZA1 别 ICP 加速度传感连接到一个 IP66 接线箱

在巡检路线中，经常会有些测量点集中在某个区域，通常在一个由多个部件组成的机器周围。一个省时又经济的解决办法是，在一个适当的位置安装一个切换式接线箱，然后将这些传感器的信号引入接线箱。接线箱前面有一个公共的用于数据采集的输出插座，通过拨动上部的选择开关可顺序测量每个测点的振动值，不再需要繁琐的逐个固定和拆卸传感器，操作人员也不再需要在运转机器周围攀爬。

## 附件清单

- 固定螺栓

MTG-S 直螺纹螺栓 – ¼” UNF 或 M6

MTG-D 快速锁扣 – M8

MTG-G 快速锁扣（胶粘）- M8 螺栓

MTG-G 快速锁扣（胶粘）- ¼” UNF

MTG-M 磁座

- 切换接线箱

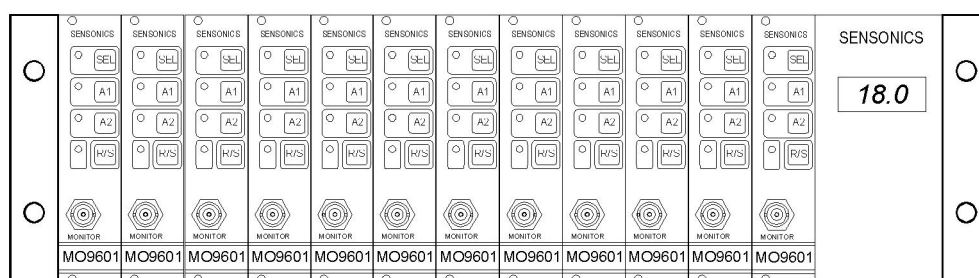
标准产品是 2 路到 64 路容量，聚碳酸材料，油漆处理

- 接线箱

- 电缆附件和固定支架

直电缆、卷式电缆，用于连接 ICP 传感器和数据采集仪。

最后，数据采集还可以方便地从模块化、在线状态监测系统独立的原始信号输出接口获得。



胜索尼 Aegis 系列 12 通道机器状态监测系统示意图

DS1118 Issue.1



中国总代理 - 上海恒臻实业有限公司  
Star Royal Industry & Engineering Co., Ltd.

上海市斜土东路336号603室

电话: +86 (21) 53076253

传真: +86 (21) 53071679

www.starroyal.com.cn