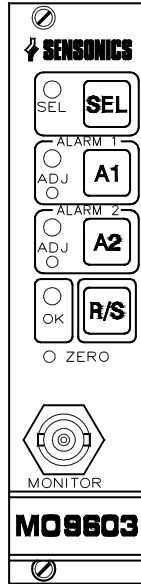




AEGIS 系统

MO9603 – 推力磨损/轴向位移监测模块



- 电涡流传感器系统输入
- 单通道
- 模拟量输出
- 可现场设定位移范围，带零点调整
- 报警设定（报警和联锁）
- 独立供电（直流或交流）
- 19 英寸框架最多可安装 14 个模块，或 12 个模块（带共用显示模块时）

低成本 MO9603 推力磨损/轴向位移监测模块设计用于接受电涡流传感器输入。它理想地适用于保护那些需要实时连续监视的转动设备，以防止机器状态的突然恶化、避免昂贵的设备事故，如推力盘磨损。MO9603 也可以和 LVDT 一起用于阀位监测。

按客户指定的位移测量范围，电流或电压信号输出设定在工厂完成。无论是对于常开还是常闭节点输出方式，都具有可整定、闭锁或瞬间报警功能。所有这些信号都通过框架后板的端子块输出。

模块设计制造时选用了最高品质的元件，并进行了大量的形式试验，以确保有效的监测、避免误报警。

一个 19 英寸标准框架(3U 高度)，当带有一个共用的 LED 数字显示模块时，最多可配置 12 个模块。当多个框架时，通过简单的框架连接，其余框架上模块显示，可共享该显示模块。通过按某个模块上的 SEL 按钮，即可选择该模块并将其通道的测量值以工程单位显示在显示模块上。SEL 键旁边琥珀色的 LED 亮灯指示该模块正在被显示。按下并保持某个模块上的 A1 或 A2 按钮，可调用显示该报警设定值。

监测器的输入信号：推力（轴向位移）信号，带报警 1、2 设定。

MO9603 – 推力磨损/轴向位移监测模块

每个模块有独自の电源单元，以提高系统的完整性。前面板上的 BNC 插头是原始信号的缓冲输出。

每个模块配备 3 个无源节点继电器，A1、A2 测量值报警，A3 传感器/电源 准确性报警。当有报警出现时，A1、A2 的状态将在前面板 LED 以红灯点亮显示。系统正常时，前面板绿色 LED 灯亮指示 A3 报警。当 A3 处于报警时，系统将禁止 A1 和 A2 继电器工作。报警延时最多可设定到 5 秒钟，当模块用于保护跳车目的时，强烈建议使用报警延时功能。

技术规格

输入	电涡流传感器
放大器电源输出	-24Vdc @ 40mA max.
传感器 OK 范围	-1V ~ -19V
零位调整	在前面板上操作
输出	1 路电流 (4-20mA, 或 0-10mA), 对应 1mm 1 路电压 (0-1V, 0-10V, 1-5V 或原始信号缓冲输出) 由模块框架后部可拆卸端子块接头提供 原始信号缓冲输出也可由前面板上的 BNC 接头提供
报警	振动值报警 A1, 现场可调整 (正向或负向) 振动值报警 A2, 现场可调整 (正向或负向) A1、A2 可现场设置为 常开或常闭 闭锁或非闭锁 常带电或常不带电 电源准确性报警 A3 所有报警均有前面板 LED 指示，继电器规格为 0.5A @ 110VAC，最多 5 秒钟报警延时

DS1116 issue.1



英国胜索尼有限公司

中国总代理 - 上海恒臻实业有限公司
Star Royal Industry & Engineering Co., Ltd.
上海市斜土东路 336 号 603 室
电话: +86 (21) 53076253
传真: +86 (21) 53071679
Email: info@starroyal.com.cn
www.starroyal.com.cn